

WS 170 KBR



Description rapide

Appareil de ventilation central à récupération de chaleur très efficace par le biais d'un échangeur de chaleur à courants croisés, moteurs EC à régulation en permanence du débit d'air, air entrant et sortant à droite, 4 x DN 125, y compris chauffage antigel, bypass et module de commande numérique RLS D1 WR, homologation DIBT et maison passive, 40 - 160 m³/h, 23 - 46 m³/h en mode intermittent, raccordement KNX possible, 4 raccords enfichables SVR 125 ou coude 90° B90-125 nécessaires au raccordement des tuyaux agrafés (à commander comme accessoires)

Exemples d'utilisation

Maison à faible niveau énergétique, Maison individuelle, Maison passive, Pièce d'habitation, Bureau

Référence 0095.0085

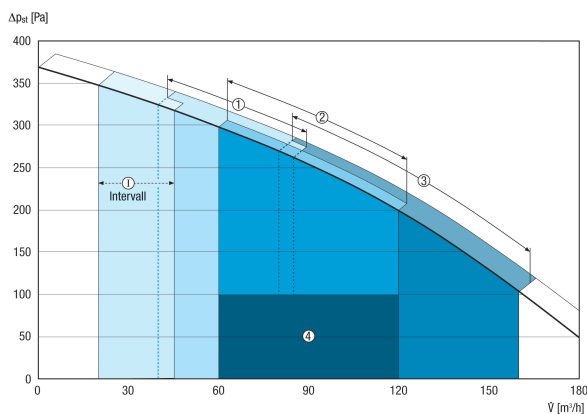
Caractéristiques techniques

Modèle	Version bypass à droite
Nombre de niveaux de ventilation	4
Débit d'air	40 m ³ /h - 160 m ³ /h
Débit d'air constant	oui
Type de tension	Courant alternatif
Tension de service	230 V
Fréquence secteur	50 Hz / 60 Hz
Consommation	21 W - 80 W (Avec une contre-pression de 100 Pa)
I _{Max}	0,5 A (Avec chauffage antigel activé 4 A)
Type de protection	IP 00
Homologation DIBT	oui
Certification PH	oui
Lieu d'installation	Salle de bains / Cuisine / Cave / Combles / Jambage / Local utilitaire domestique / Chaufferie / Hall
Boîtier matériau	Tôle d'acier, poudrée
Echangeur de chaleur matériau	Matière plastique
Matériau revêtement intérieur	Plastique EPP
Couleur	aluminium blanc
Poids	44,8 kg
Classe de filtre	G4 / F7
Diamètre de raccordement	125 mm
Diamètre de raccordement Écoulement du condensat	Raccordement de tuyau 3/4" ou tube d'écoulement Ø 28 mm
Largeur	595 mm
Hauteur	820 mm
Profondeur	435 mm
Température des fluides à I _{max}	-20 °C jusqu'au 60 °C
Température ambiante	10 °C jusqu'au 40 °C
Taux de disponibilité de la chaleur	94 %
Type de construction de l'échangeur de chaleur	Courant inversé / contre-courant

WS 170 KBR

Bypass, intégré	automatique
Registre de protection contre le gel, intégrée	intégré
Échangeur de chaleur à enthalpie	non
Protection contre le gel	oui
Mode été	Air sortant
Surveillance du filtre	à commande temporisée
Régulation d'humidité	optionnel avec HY 5, HY 5 I, HY 10 AP, HY 10 UP
Régulation CO ₂ (en option)	SKD
Régulation de la qualité d'air (en option)	EAQ 10/2
Connexion KNX (en option)	à fournir sur site
Interface MODBUS	non
Module de commande fourni	RLS D1 WR
Module de commande (en option)	RLS 1 WR
Mise en marche / à l'arrêt radio (en option)	XE 1, XS 1
Intégration radio EnOcean (en option)	non
Commande mobile	non
Niveau de pression acoustique diffusion du bruit	32 dB(A) / 34 dB(A) / 35 dB(A) (Distance 1 m, absorption acoustique 10 m ²)
Numéro d'homologation	Z-51.3-292
Gamme	K
EAN	4012799950851

Courbe caractéristique

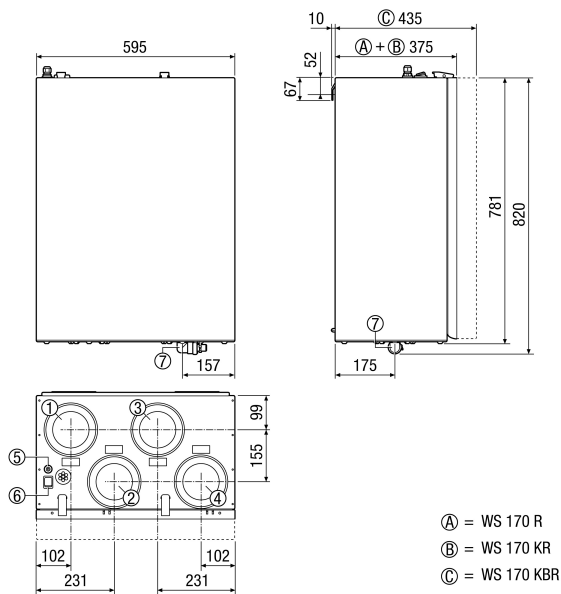


I - Mode « intervalles » / Mode « vacances » pour la protection contre l'humidité

- ① Ventilation réduite
- ② Ventilation nominale
- ③ Mode intensif / Mode « festivités »
- ④ Plage de dimensionnement conseillée

WS 170 KBR

Dessin coté [mm]



- ① Air rejeté DN 125
- ② Air extérieur DN 125
- ③ Air sortant DN 125
- ④ Air entrant DN 125
- ⑤ Passe-câble à vis
- ⑥ Interrupteur principal
- ⑦ Raccordement pour condensat